

Produktbeschreibung

Der Standard-Gabionenkorb HD-GABION™ ist ein rechteckiger Behälter aus steifen Gitterpaneelen aus geschweißtem Stahldrahtgitter. Die Paneele schweißen wir in eigener Fertigung aus Draht Hard Bezinal® mit Zink-Aluminium-Beschichtung (ZnAl 95/5), die einen dauerhaften Korrosionsschutz bietet.

Die Paneele werden an den Kanten mit Verbindungsspiralen oder C-Ringen verbunden, wodurch eine steife und stabile Konstruktion entsteht. Die Körbe werden flach liegend geliefert; sie werden vor Ort zusammengesetzt und anschließend mit Füllsteinen oder einem anderen zugelassenen Füllmaterial befüllt.

Die Paneele werden aus Draht Hard Bezinal® (Hersteller: Bekaert Bohumín s.r.o.) mit einer Beschichtung ZnAl 95/5 von min. 350 g/m² geschweißt, die vor dem Schweißen auf dem Draht aufgebracht wird. Auf Wunsch fertigen wir Körbe aus Schwarzdraht, nach dem Schweißen feuerverzinkt nach PN-EN ISO 1461.



Tabelle 1 zeigt die Kennwerte des Drahtes und der Verbindungselemente.

Typische Anwendungen: Stützmauern, Erosionsschutz, Hangsicherung, Uferschutz, Landschaftsgestaltung sowie Lärmschutzwände.

Mechanische Eigenschaften von Draht und Gitter

Alle Drahtprüfungen werden vor Beginn der Fertigung der Paneele aus geschweißtem Drahtgitter durchgeführt.

1. Zugfestigkeit

Der für die Herstellung der Standard-Gabionenkörbe HD-GABION™ verwendete Stahldraht mit einem Durchmesser von 4,0 mm muss eine Zugfestigkeit im Bereich von 550–700 MPa (N/mm²) aufweisen.

Die Toleranzen des Drahtdurchmessers (Tabelle 1) müssen den Normen EN 10218-2 (Klasse T1) und DIN EN 10017 entsprechen.

2. Dehnung

TDS, Standard-Gabionenkörbe HD-GABION.

Die Dehnung des Drahtes soll 7 % $\pm$ 2 % betragen. Die Prüfung ist an einer Probe von 250 mm Länge durchzuführen.

3. Schutzbeschichtung

Wir schweißen die Paneele aus Draht, dessen Beschichtung vor dem Schweißen aufgebracht wurde: Draht Hard Bezinal® (Hersteller: Bekaert Bohumín s.r.o.) mit Beschichtung ZnAl 95/5 von min. 350 g/m². Die Beschichtungsmasse wird für jede Lieferung durch das Werkszeugnis des Drahtherstellers (Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204) bestätigt. Ausführung auf Wunsch: Schwarzdraht, nach dem Schweißen feuerverzinkt nach der Norm PN-EN ISO 1461.

4. Haftung der Beschichtung

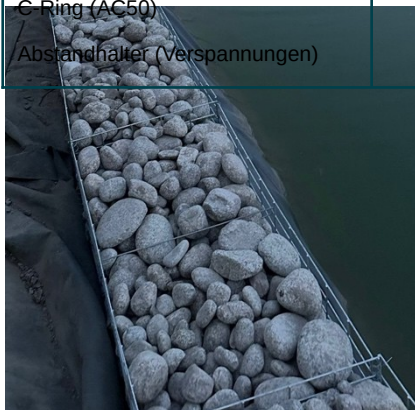
Haftung und Gleichmäßigkeit der Beschichtung des Drahtes Hard Bezinal® entsprechen der Spezifikation des Drahtherstellers (Bekaert DS9055). Bei der feuerverzinkten Ausführung muss die Beschichtung die Anforderungen der Norm PN-EN ISO 1461 erfüllen.

5. Scherfestigkeit der Schweißpunkte

Die Scherfestigkeit der Schweißverbindung soll 75 % der nominalen Zugfestigkeit des Drahtes überschreiten, geprüft nach der Norm EN 10223-8. Die Prüfung wird während der Produktion mehrfach durchgeführt.

Tabelle 1 – Kennwerte des Stahldrahtes

Element	Draht (Nenn Durchmesser)	Toleranz	Beschichtung (g/m ²)
Paneel (Maschenweite: variabel)	4,00 mm / 5,00 mm	$\pm$ 0,07 mm	ZnAl 95/5, min. 350 g/m ²
Verbindungsspirale	4,00 mm	$\pm$ 0,07 mm	ZnAl 95/5, min. 350 g/m ²
C-Ring (AC50)	3,00 mm	$\pm$ 0,05 mm	Galfan, min. 255 g/m ²
Abstandhalter (verspannungen)	4,00 mm	$\pm$ 0,07 mm	ZnAl 95/5, min. 350 g/m ²



Aufbau und Verbindung der Körbe

Die Standard-Gabionenkörbe HD-GABION™ werden als flache, steife Paneele aus geschweißtem Drahtgitter geliefert. Vor Ort wird daraus ein quaderförmiger Korb zusammengesetzt, indem die

TDS, Standard-Gabionenkörbe HD-GABION.

Paneele entlang aller vertikalen und horizontalen Kanten mit Verbindungsspiralen verbunden werden.

Fertige Körbe lassen sich sowohl längs als auch quer mit benachbarten Körben verbinden – mit Verbindungsspiralen oder C-Ringen. So können durchgehende Stützmauern und mehrlagige Konstruktionen errichtet werden.

Werden zwei oder mehr HD-GABION™-Körbe übereinander gesetzt, sind entlang des Umfangs der Wände zusätzliche Verbindungselemente wie C-Ringe AC50 oder Verbindungsspiralen einzusetzen, um die Gesamtstabilität der Konstruktion und eine sichere Verbindung zwischen den Körben zu gewährleisten.

Innenliegende Abstandhalter (Verspannungen) werden in regelmäßigen Abständen über die Länge jedes Korbes eingebaut, damit sich die Wände während und nach dem Befüllen nicht ausbauchen.

Montage

Die Standard-Gabionenkörbe HD-GABION™ sind für eine einfache Montage vor Ort ausgelegt. Die folgende Beschreibung enthält allgemeine Montagehinweise.

1. Auspacken und Vorbereitung

Nehmen Sie die flach zusammengelegten Körbe von der Palette und legen Sie sie in der Nähe des Montageortes ab. Prüfen Sie, ob die Teile beim Transport beschädigt wurden.

2. Zusammensetzen

Klappen Sie die flachen Paneele auseinander und setzen Sie daraus den Korb zusammen. Verbinden Sie alle vertikalen und horizontalen Kanten der Paneele mit Verbindungsspiralen oder C-Ringen AC50. Setzen Sie die Abstandhalter (Verspannungen) in den in der Projektdokumentation angegebenen Abständen ein.

3. Aufstellen

Stellen Sie den zusammengesetzten leeren Korb an der im Projekt vorgesehenen Stelle auf. Achten Sie darauf, dass der Untergrund eben und waagrecht ist und dass die im Projekt vorgesehenen Geotextil- oder Drainageschichten vor dem Aufstellen der Körbe eingebaut sind.

4. Verbinden der Körbe

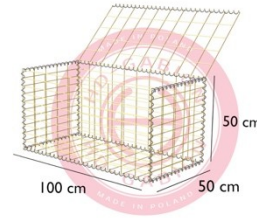
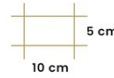
Verbinden Sie benachbarte Körbe entlang aller gemeinsamen Kanten mit Verbindungsspiralen oder C-Ringen AC50. Stellen Sie sicher, dass alle Verbindungen hergestellt sind, bevor mit dem Befüllen begonnen wird.



TDS, Standard-Gabionenkörbe HD-GABION.

5. Befüllen

Befüllen Sie die Körbe mit Natursteinen, Kies, Schotter oder einem anderen zugelassenen Füllmaterial der Körnung 60–120 mm (stets größer als die Maschenweite). Füllen Sie gleichmäßig in Lagen und verdichten Sie das Material regelmäßig, um die größtmögliche Stabilität zu erreichen. Vermeiden Sie ungleichmäßige Belastungen, die die Paneele verformen können.



6. Montage des Deckels

Schließen Sie nach dem Befüllen den Deckel und sichern Sie ihn an allen Kanten mit C-Ringen oder Verbindungsspiralen. Stellen Sie sicher, dass der Deckel fest sitzt und sich nicht verschieben kann.

7. Mehrlagige Konstruktionen (falls zutreffend)

Werden HD-GABION™-Körbe übereinander gesetzt, müssen sie entlang des Umfangs der gemeinsamen Wände mit Verbindungsspiralen oder C-Ringen verbunden werden, um die Gesamtstabilität der Konstruktion zu erhalten. Versetzen Sie die vertikalen Stöße zwischen den Lagen, wo dies möglich ist.

Verfügbare Abmessungen

HD-GABION fertigt Gabionenkörbe in praktisch allen gewünschten Abmessungen. Das Spektrum reicht von kleinen Gartenkörben bis zu großen Modulen für Stützmauern. Körbe nach Maß fertigen wir nach Kundenspezifikation.